

# Méthodologie de la programmation



## Chapitre 7 Aperçu du langage C : mémoire, modules, compilation



Pablo Rauzy <[pr@up8.edu](mailto:pr@up8.edu)>  
[pablo.rauzy.name/teaching/mp](http://pablo.rauzy.name/teaching/mp)

# Aperçu du langage C : mémoire, modules, compilation

---

# Allocation dynamique de mémoire

- ▶ On a vu comment allouer de la mémoire en C en déclarant des variables.
- ▶ La question qui se pose maintenant est comment gérer dynamiquement la mémoire ?
- ▶ Par exemple, si on ne sait pas avant l'exécution du programme de combien d'éléments on aura besoin dans un tableau.

## malloc

- ▶ La fonction `malloc` est déclarée dans l'*entête* `stdlib.h`.
- ▶ Son *prototype* est :
  - `void *malloc (size_t size);`
- ▶ Elle tente d'allouer `size` octets de mémoire et retourne un pointeur vers la zone mémoire allouée.
- ▶ En cas d'erreur, elle retourne `NULL`.
- ▶ Exemple :

---

```
1 grades = malloc(count * sizeof(*grades));
2 if (grades == NULL) {
3     printf("Erreur allocation mémoire\n");
4     exit(1);
5 }
```

---

- ▶ Attention, `malloc` n'initialise pas la mémoire !

- ▶ Quand on alloue de la mémoire soi-même, il faut penser à la *libérer* pour éviter les *fuites* de mémoire.
- ▶ On libère la mémoire avec la fonction **free**, aussi déclarée dans l'entête **stdlib.h**.
- ▶ Son prototype est :
  - **void free (void \*ptr);**
- ▶ Le pointeur que l'on passe en argument doit avoir été retourné par **malloc** précédemment.
- ▶ Exemple :

---

```
1 free(grades);
```

---

- ▶ Attention à ne plus utiliser un pointeur passé à **free** !

## calloc, realloc

► Il existe aussi les fonctions `calloc` et `realloc` :

- `void *calloc (size_t nmemb, size_t size);`
- `void *realloc (void *ptr, size_t size);`

- La première alloue `nmemb * size` octets et initialise la mémoire à 0.
- La seconde sert à changer la taille allouée à un pointeur (possiblement en déplaçant la mémoire).
- Dans les deux cas, il faut aussi ne pas oublier d'appeler `free` quand on a plus besoin de la mémoire.

- ▶ Un *module* en C est un couple de fichier d'implémentation (.c) et d'entête (.h).
- ▶ Dans l'entête, on déclare les *prototypes* des fonctions implémentées, et souvent les structures définies par le module.

# Programmation modulaire

- ▶ Un *module* en C est un couple de fichier d'implémentation (.c) et d'entête (.h).
- ▶ Dans l'entête, on déclare les *prototypes* des fonctions implémentées, et souvent les structures définies par le module.
- ▶ Remarque : on peut voir l'entête comme l'*interface* du module, et dans ce cas on peut pratiquer l'*encapsulation*, comme on l'a vu en programmation orientée objet avec Python.
  - Ne déclarer que les prototypes des fonctions *publiques*.
  - Ne faire que le `typedef` et garder la structure *opaque*.

# Programmation modulaire

- ▶ Un *module* en C est un couple de fichier d'implémentation (.c) et d'entête (.h).
  - ▶ Dans l'entête, on déclare les *prototypes* des fonctions implémentées, et souvent les structures définies par le module.
  - ▶ Remarque : on peut voir l'entête comme l'*interface* du module, et dans ce cas on peut pratiquer l'*encapsulation*, comme on l'a vu en programmation orientée objet avec Python.
    - Ne déclarer que les prototypes des fonctions *publiques*.
    - Ne faire que le **typedef** et garder la structure *opaque*.
- Voyons l'exemple du module **point**.

# Compilation

- ▶ La compilation d'un programme C passe par quatre grandes étapes :
  - le "prétraitement",
  - la compilation,
  - l'assemblage,
  - l'édition de liens.
- ▶ Par défaut, GCC fait toutes les étapes.

- ▶ C'est l'étape qui traite les `#define`, `#include`, etc.
- ▶ On peut demander à GCC de s'arrêter après cette étape avec l'argument `-E` :
  - `gcc -E point.c -o point.i`

- ▶ Cette étape transforme le code C en code assembleur.
- ▶ On peut demander à GCC de s'arrêter après cette étape avec l'argument **-S** :
  - `gcc -S point.c -o point.s`
  - `gcc -S point.i -o point.s`
- ▶ À partir de cette étape le code n'est plus portable (l'assembleur dépend de l'architecture cible).

- ▶ Cette étape transforme le code assembleur en fichier *objet*.
- ▶ On peut demander à GCC de s'arrêter après cette étape avec l'argument -c :
  - `gcc -c point.c -o point.o`
  - `gcc -c point.i -o point.o`
  - `gcc -c point.s -o point.o`

- ▶ Cette étape fait le lien entre les noms définies dans différents fichiers objets (les différents modules du projet, mais aussi les bibliothèques, etc.).
- ▶ C'est la dernière étape pour produire du code binaire :
  - `gcc point.c -o point`
  - `gcc point.i -o point`
  - `gcc point.s -o point`
  - `gcc point.o -o point`

# Compilation de projet

- ▶ Quand on a plusieurs modules dans un projet on peut les compiler tous en même temps :
  - `gcc point.c square.c main.c -o geometry`
- ▶ Mais quand le projet devient un peu conséquent, cela peut poser problème de devoir tout recompiler à chaque fois, même quand on a modifié seulement un fichier.

## Compilation séparée

► En demandant à GCC de générer des fichiers objets pour chaque module, on peut ne recompiler que ceux qu'on a modifiés, puis se contenter de faire l'édition des liens sur les fichiers objets :

- `gcc -c point.c -o point.o`
- `gcc -c square.c -o square.o`
- `gcc -c main.c -o main.o`
- `gcc point.o square.o main.o -o geometry`

## Les moteurs de production

- ▶ On peut automatiser ce processus grâce à Make, qui est un *moteur de production*.
- ▶ Dans un **Makefile**, on écrit des *règles* qui décrivent quelles commandes permettent de produire une *cible*.
- ▶ On exprime aussi les dépendances entre les cibles.
- ▶ Ensuite la commande `make` sera capable à partir du **Makefile** et de l'état des fichiers de reproduire la cible finale en ne lançant que les commandes nécessaires.
- ▶ Dans notre exemple :
  - La cible **geometry** dépend de **point.o**, **square.o**, et **main.o**, et s'obtient avec `gcc point.o square.o main.o -o geometry`.
  - La cible **point.o** dépend de **point.c** et **point.h**, et s'obtient avec `gcc -c point.c -o point.o`.
  - La cible **square.o** dépend de **square.c**, **square.h**, et **point.h**, et s'obtient avec `gcc -c square.c -o square.o`.
  - La cible **main.o** dépend de **main.c**, **point.h**, et **square.h**, et s'obtient avec `gcc -c main.c -o main.o`.
  - Les cibles qui sont des fichiers existants n'ont pas besoin de règle pour être produites.

## Makefile basique

- ▶ En langage Make, ce que l'on vient de voir s'écrit :

```
1 geometry: main.o point.o square.o
2     gcc main.o point.o square.o -o geometry
3
4 main.o: main.c point.h square.h
5     gcc -std=c99 -c main.c -o main.o
6
7 point.o: point.c point.h
8     gcc -std=c99 -c point.c -o point.o
9
10 square.o: square.c point.h square.h
11    gcc -std=c99 -c square.c -o square.o
```

- ▶ Quand on appelle la commande **make** on peut lui préciser une cible à construire, sinon il prend la première.
- ▶ Make permet d'utiliser des variables et des raccourcis pour rendre plus génériques et donc plus évolutifs les **Makefiles**.

## Makefile

- Voici à quoi ressemblerait un vrai **Makefile** pour ce petit projet :

```
1 CC = gcc
2 CFLAGS = -std=c99 -c
3 LDFLAGS =
4
5 OBJ = main.o point.o square.o
6 BIN = geometry
7
8 all::: $(BIN) # "fausse" cible
9
10 $(BIN): $(OBJ)
11     $(CC) $^ -o $@
12
13 $(OBJ):
14     $(CC) $(CFLAGS) $< -o $@
15
16 clean:::
17     rm -f $(BIN) $(OBJ) $(DEP) *~
18
19 main.o: main.c point.h square.h
20 point.o: point.c point.h
21 square.o: square.c point.h square.h
```

- Les dernières lignes peuvent être générées automatiquement par GCC avec l'argument **-MM**.
- Remarquez la règle “clean”.

## Makefile avancé

► Voici à quoi ressemblerait un **Makefile** un peu plus avancé :

---

```
1 CC = gcc
2 CFLAGS = -std=c99 -g -c
3 LDFLAGS = -g
4
5 SRC = main.c point.c square.c
6 OBJ = $(subst .c,.o,$(SRC))
7 BIN = geometry
8 DEP = _dependencies.mk
9
10 all:: $(DEP) $(BIN)
11
12 $(BIN): $(OBJ)
13     $(CC) $^ -o $@
14
15 $(OBJ):
16     $(CC) $(CFLAGS) $< -o $@
17
18 $(DEP): $(SRC)
19     $(CC) -MM $^ > $@
20
21 clean::
22     rm -f $(BIN) $(OBJ) $(DEP) *~
23
24 -include $(DEP)
```

---